



rapidmix[®]
TECNOLOGIE PER L'EDILIZIA

Top 40 SL

LINEA
AUTOLIVELLANTI



APPLICAZIONE
MANUALE

25 kg

Top 40 SL

Malta autolivellante a rapido indurimento

TOP 40 SL è una malta autolivellante ad indurimento rapido a base di speciali leganti idraulici, inerti selezionati e resine idrodispersibili, adatto per livellare sottofondi e superfici irregolari, fino ad uno spessore di 40 mm.

TOP 40 SL bagnato con acqua forma un impasto autolivellante di estrema facilità applicativa. Dopo poche ore dalla posa, TOP 40 SL sviluppa elevate resistenze meccaniche. La rapidità di presa e di idratazione della speciale miscela di leganti contenuti in TOP 40 SL, consentono di effettuare eventuali operazioni di finitura in tempi assai brevi.

IMPIEGHI

- Realizzazione di nuove pavimentazioni in interni di centri commerciali, negozi, showroom ed abitazioni.
- Realizzazione di pavimentazioni industriali coperte, resistenti all'abrasione dovuta al passaggio di automobili e carrelli elevatori.
- Realizzazione di pavimentazioni di tipo decorativo in locali pubblici, abitazioni, ecc.
- Rivestimento di vecchie pavimentazioni in calcestruzzo o ceramica.



DATI TECNICI (condizioni di prova: 23°C 50% u.r.)

	Top 40 SL GRIGIO	Top 40 SL BIANCO
Aspetto	Polvere Grigia	Polvere Bianca
Diametro massimo dell'inerte	0,7 mm	0,8 mm
Densità prodotto in polvere	1,4 kg/dm ³	1,2 kg/dm ³
Densità prodotto impastato	2,1 kg/dm ³	2,1 kg/dm ³
Durata dell'impasto	ca. 15 minuti	ca. 30 minuti
Acqua d'impasto	20-22% (5 – 5,5 l per 25 kg)	20-22% (5 – 5,5 l per 25 kg)
Consumo	20 kg/m ² per cm di spessore	20 kg/m ² per cm di spessore
Inizio presa	220 minuti	210 minuti
Bleeding	Assente	Assente
Spessore applicabile per mano	Da 3 a 40 mm	Da 3 mm a 40 mm
Resistenza a compressione UNI EN 015-11		
Dopo 1 giorno	≥10 N/mm ²	≥6 N/mm ²
Dopo 3 giorni	≥15 N/mm ²	≥15 N/mm ²
Dopo 7 giorni	≥17 N/mm ²	≥20 N/mm ²
Dopo 28 giorni	≥25 N/mm ²	≥25 N/mm ²
Resistenza a flessione UNI EN 015-11		
Dopo 1 giorno	≥2,5 N/mm ²	≥1,5 N/mm ²
Dopo 3 giorni	≥3 N/mm ²	≥3,5 N/mm ²
Dopo 7 giorni	≥4 N/mm ²	≥4,5 N/mm ²
Dopo 28 giorni	≥5,5 N/mm ²	≥6 N/mm ²
Pedonabilità	24 ore	24 ore
Resistenza all'abrasione dopo trattamento superficiale con FIX 20 (Taber Test mola H22-100 giri-500 gr)	1 g perdita di peso	1,9 g perdita di peso
Conducibilità termica λ _{10 dry} – valore tabulato UNI EN 1745	1,12 – 1,24 W/mK	1,04 – 1,16 W/mK



APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

Le superfici devono essere pulite e compatte. Togliere ogni residuo di polvere, disarmanti, grasso, olio e sporco in genere mediante aspirazione o idrolavaggio. Accertarsi che la superficie da rivestire abbia una resistenza allo strappo uguale o superiore a 1,5 N/mm². I supporti in calcestruzzo devono essere trattati tramite pallinatura o fresatura e successivo primer di ancoraggio LATEX 200 (una o due mani in funzione della porosità). I supporti in ceramica devono essere trattati con una mano di LATEX 200.

TOP 40 SL deve essere posato quando il primer risulta ancora improntabile.

Preparazione e stesura dell'impasto

In un recipiente contenente circa 4 litri di acqua versare lentamente e sotto agitazione un sacco di polvere TOP 40 SL, miscelare a basso numero di giri e successivamente in modo più rapido sino ad ottenere un impasto omogeneo e fluido, quindi aggiungere lentamente l'acqua mancante e miscelare a basso numero di giri (in tutto per ogni sacco da 25 Kg di polvere occorrono dai 5 litri ai 5,5 litri di acqua). Lasciare riposare il prodotto per circa 3 minuti, miscelarlo ulteriormente e stenderlo con spatola dentata o racla in un'unica mano e in spessore compreso tra 3 e 40 mm. È consigliabile preparare una quantità di TOP 40 SL che possa essere stesa in circa 15 minuti a 23°C (il tempo di lavorabilità diminuisce all'aumentare della temperatura ambiente e del fondo da rivestire).

TOP 40 SL è adatto per essere applicato tramite pompa intonacatrice. Passare il rullo frangibolle sulla superficie fresca di TOP 40SL al fine di eliminare più velocemente l'aria inglobata durante la miscelazione ed uniformare la superficie. Se il sottofondo da rivestire presenta giunti di dilatazione, è necessario riportarli sulla superficie indurita di TOP 40 SL. Nel caso di superfici particolarmente estese, è buona norma prevedere giunti almeno ogni 35 m². È indispensabile trattare la superficie indurita di TOP 40SL con una o due mani a saturazione di BETON FIX 20, consolidante idrorepellente a base acqua.

Utilizzare PAINTPOXY o prodotti della linea AQUA per verniciare e proteggere le superfici realizzate con TOP 40SL.

NORME DA OSSERVARE DURANTE LA PREPARAZIONE E LA POSA DEL PRODOTTO

TOP 40 SL contiene speciali leganti idraulici che, a contatto con la pelle, possono provocare sensibilizzazione. Utilizzare guanti ed occhiali protettivi durante la miscelazione e la stesura del prodotto.

AVVERTENZE

- Applicare TOP 40SL a temperatura compresa tra +5°C e + 35°C.
- Non utilizzare il prodotto in esterno.
- Non utilizzare sacchi danneggiati o aperti.
- Il tempo di vita del prodotto diminuisce all'aumentare della temperatura ambiente e del fondo.
- Non aggiungere al prodotto calce, cemento o gesso.
- Non aggiungere acqua in quantità superiore a quella prescritta.
- Non aggiungere acqua per ripristinare la lavorabilità del prodotto in fase di indurimento.
- Non applicare TOP 40SL sotto i raggi diretti del sole nel periodo estivo.
- Non applicare su fondi soggetti a risalita d'umidità.



PULIZIA

Gli attrezzi si puliscono con acqua quando TOP 40 SL è ancora fresco. Il prodotto indurito si rimuove solo meccanicamente.

CONSUMO

Il consumo di TOP 40 SL è di circa 20 kg/m² per ogni cm di spessore.

CONFEZIONI

TOP 40 SL è disponibile in sacchi da kg 25 su pallets da kg 900.

MAGAZZINAGGIO

TOP 40 SL, conservato nelle confezioni originali, è stabile per almeno 12 mesi in ambiente asciutto e riparato.

VOCI DI CAPITOLATO

Realizzazione di pavimentazioni industriali coperte, resistenti all'abrasione causata dal passaggio di mezzi gommati, realizzazione di nuove pavimentazioni in interni di centri commerciali, negozi, showroom ed abitazioni, realizzazione di pavimentazioni di tipo decorativo in locali pubblici, abitazioni, ecc. e rivestimento di vecchie pavimentazioni in calcestruzzo o ceramica, mediante l'utilizzo di una malta autolivellante a rapido indurimento (pedonabilità leggera dopo 24 ore), a base di speciali leganti idraulici, inerti selezionati (dimensione massima dell'inerte non superiore a 0,8 mm) e resine idrodispersibili (tipo TOP 40 SL della Rapid Mix S.r.l.). Il prodotto deve consentire di livellare superfici per spessori variabili da 3 a 40 mm. La malta autolivellante deve garantire assenza di bleeding (essudazione), resistenza a compressione, dopo 28 giorni, non inferiore a 25 N/mm² e resistenza a flessione, dopo 28 giorni, non inferiore a 5 N/mm². I supporti devono risultare puliti, compatti e privi di residui di polvere, disarmanti, grasso e sporco in genere. Al fine di aumentare l'adesione al substrato, è necessario eseguire la posa di un primer di ancoraggio; è possibile utilizzare un primer in dispersione acquosa, a base di uno speciale polimero sintetico resistente alla saponificazione alcalina (tipo LATEX 200 della Rapid Mix S.r.l.) oppure un primer epossidico bicomponente per riprese di getto (tipo BETONGRIP della Rapid Mix S.r.l.). La malta autolivellante va applicata quando il primer risulta ancora improntabile (applicazione "fresco su fresco").

PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE L'ASSISTENZA TECNICA

Le indicazioni e prescrizioni contenute in questa scheda pur derivando da accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, sono da ritenersi puramente indicative. Considerate le diverse condizioni in cui il prodotto può essere impiegato, chi intende farne uso è tenuto a stabilire l'idoneità dello stesso per l'applicazione prevista. Si declina ogni responsabilità per l'uso improprio o abuso del prodotto stesso.

